

Утверждаю  
 Технический директор  
 ООО «Омсктехуглерод»  
 А.М. Дмитриев  
 «12» \_\_\_\_\_ 2021г.

Ведомость объемов работ.

Монтаж изоляции трубопроводов, предназначенных для подогрева ВНД в ГП-340 М2  
 в цехе №3 на потоке №1 в рамках инвестиционного проекта «Монтаж нового ГП-340М2».

№ п/п	Наименование работ	Ед. измерения	Кол-во	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Комментарий
1	Изоляция трубопровода Ø1180мм. общей длиной 19м. минераловатными прошивными матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 90мм.	м <sup>3</sup>	6,82	Маты прошивные МП-75 2000х1000х100 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м <sup>3</sup> кг	8,46 8	С автовышки с пред. поясами.
2	Покрытие изоляции трубопровода Ø1180мм. общей длиной 19м. оцинкованной сталью.	м <sup>2</sup>	81,14	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и прешайбой	тн шт	0,422 649	С автовышки с пред. поясами.
3	Изоляция трубопровода Ø630мм. общей длиной 52м. минераловатными прошивными матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 75мм.	м <sup>3</sup>	8,6	Маты прошивные МП-75 2000х1000х80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м <sup>3</sup> кг	10,66 10	По крыше с пред. поясами.
4	Покрытие изоляции трубопровода Ø630мм. общей длиной 52м. оцинкованной сталью.	м <sup>2</sup>	127,36	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и прешайбой	тн шт	0,662 1019	По крыше с пред. поясами.
5	Изоляция трубопровода Ø530мм. общей длиной 25м. минераловатными прошивными матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 75мм.	м <sup>3</sup>	3,56	Маты прошивные МП-75 2000х1000х80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м <sup>3</sup> кг	4,4 5	По крыше с пред. поясами.

	теплоизоляционный слой в конструкции 75мм.								
6	Покрытие изоляции трубопровода Ø530мм. общей длиной 25м. оцинкованной сталью.	м <sup>2</sup>	53,38	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	тн шт	0,280 427	По крыше с пред поясами.		

### Изоляция отводов

7	Изоляция отводов 90° Ø630 в количестве 4шт. минераловатными прошивными матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 75мм	м <sup>3</sup>	0,98	Маты прошивные МП-75 2000х1000х80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м <sup>3</sup> кг	1,22 2	По крыше с пред поясами.
8	Покрытие изоляции отводов 90° Ø630 в количестве 4шт. оцинкованной сталью.	м <sup>2</sup>	14,55	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	тн шт	0,076 117	По крыше с пред поясами.
9	Изоляция отводов 30° Ø630 в количестве 2шт. минераловатными прошивными матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 75мм	м <sup>3</sup>	0,16	Маты прошивные МП-75 2000х1000х80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м <sup>3</sup> кг	0,2 1	По крыше с пред поясами.
10	Покрытие изоляции отводов 30° Ø630 в количестве 2шт. оцинкованной сталью.	м <sup>2</sup>	2,43	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	тн шт	0,013 20	По крыше с пред поясами.
11	Изоляция отводов 90° Ø530 в количестве 1шт. минераловатными прошивными матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 75мм	м <sup>3</sup>	0,18	Маты прошивные МП-75 2000х1000х80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м <sup>3</sup> кг	0,22 1	По крыше с пред поясами.
12	Покрытие изоляции отводов 90° Ø530 в количестве 1шт. оцинкованной сталью.	м <sup>2</sup>	2,67	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	тн шт	0,014 7	По крыше с пред поясами.
13	Изоляция отводов 45° Ø530 в количестве 3шт. минераловатными прошивными матами. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 75мм	м <sup>3</sup>	0,27	Маты прошивные МП-75 2000х1000х80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м <sup>3</sup> кг	0,33 2	По крыше с пред поясами.

14	Покрытие изоляции отводов 45° Ø530 в количестве 3шт. оцинкованной сталью.	М <sup>2</sup>	4 ✓	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез 4,2х13 со сверлом и пресшайбой	тн шт	0,021 32	По крыше с пред поясами.
----	---	----------------	-----	--	----------	-------------	--------------------------

Работы проводятся в стесненных условиях, во вредных условиях (мин. вата, маты) в зоне действующего оборудования. Работы выполняются по крыше корпуса, с площадок обслуживания, частично с автовышек. Материалы (основные и вспомогательные) предоставляет Заказчик, используется внутрипостроечный транспорт Заказчика. Автовышки предоставляет "Подрядчик". Доставка, погрузка, разгрузка оцинкованного листа для изготовления фасонных изделий на базе Подрядчика осуществляется собственными силами и средствами, в том числе, и с использованием транспортом Подрядчика. Подрядчик производит собственными силами затаривание в мешки отводов тепловой изоляции в предоставленную тару Заказчика вручную и складирование в пределах объекта ремонта с последующей погрузкой на транспортное средство.

Выполнил:

Ведущий инженер ОГМ  Калашников А.А.

Согласованно:

Главный механик  Борозин А.С.

*Согласованное наличие необходимых и соответствующего материала нешт (смонтировать нового оборудования 177-340 мм) 05.04.21 ОЗ (Войцук В.В.)*